

MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA

**SZINTVIZSGA
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT
27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet alapján**

„D” feladat

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:
34 521 04 Ipari gépész**

**Szintvizsga időtartama: 240 perc
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

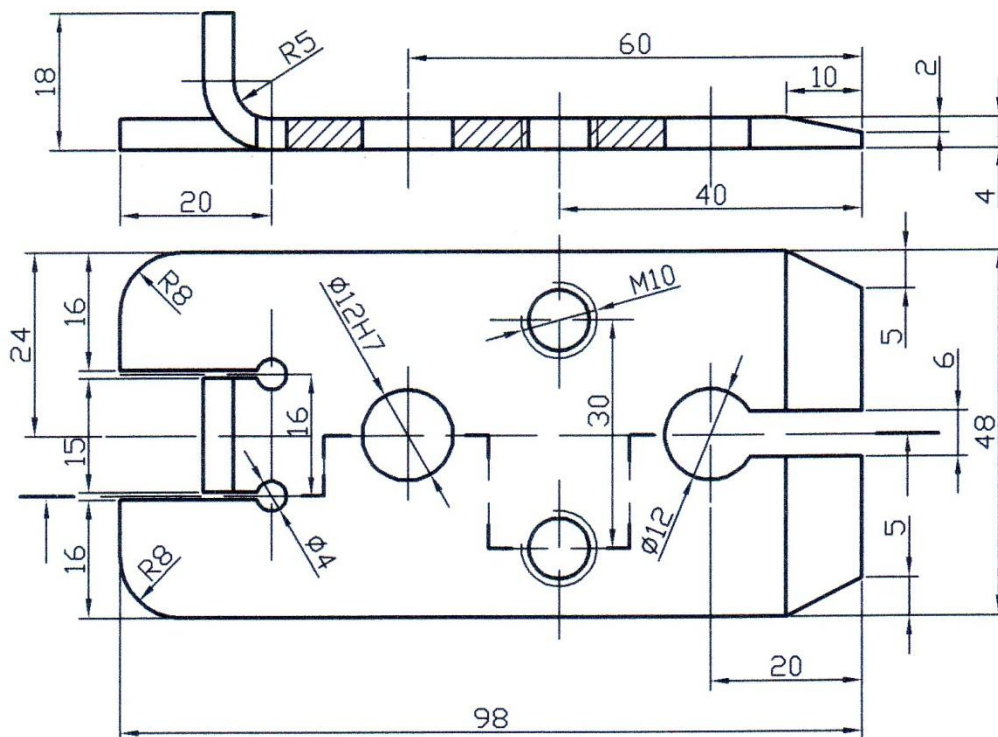
A szintvizsga ajánlott időpontja: április hónap

D/I. Feladat:

70 pont

210 perc

Az alábbi műhelyrajzon látható lemezalkatrész elkészítése kézi és gépi forgácsoló eljárásokkal.



Műszaki leírás

A lemezalkatrész anyaga szerkezeti acél. A lemez két végén lekerekített, két végén letört. Letört oldalán ferde sík kialakítású, mely a hasítással együtt a kapcsolódó alkatrész pontos csatlakoztatására szolgál. A vékony hasítások a lemez hajlításához szükségesek. Az alkatrészen található 1 db $\varnothing 12H7$ furat illesztéshez, illetve 2 db M10 menetes furat rögzítéshez.

A feladat leírása:

Előgyártmány ellenőrzése, szükség szerinti előrajzolások, pontozások elvégzése. Forgácsoló szerszámok, és segédanyagok előkészítése. Mérőeszközök kiválasztása. Kézi és gépi

forgácsoló szerszámok ellenőrzése, előkészítése a megmunkálások elvégzéséhez. Kézi és gépi forgácsolási műveletek elvégzése. Hajlítások elvégzése.

1. A lemezalkatrész rajzi méreteit figyelembe véve győződjön meg az előgyártmány megfelelő méreteiről.
2. Végezze el az előrajzolást, pontozást.
3. Végezze el a lemezalkatrész kontúrkialakításának kézi és gépi megmunkálási műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket.
4. Végezze el a lemezalkatrész furatkialakításainak kézi és gépi megmunkálási műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket.
5. Végezze el a menetek kialakításának menetfúrési műveleteit.
6. Végezze el a hasítási műveleteket.
7. Végezze el a hajlítási műveletet.
8. Alakítsa ki a ferde lemunkálást rajzi méret szerint.
9. Végezze el az utóműveleteket (egyengetés, sorjázás)

Elkészítendő alkatrész:

Lemezalkatrész 1 db.

D/II. feladat:

20 pont

20 perc

Három mérés átlagával ellenőrizze az ön által elkészített alkatrész alábbi táblázatban jelölt névleges méreteit, írja be a mért és számított értékeket! Határozza meg a használni kívánt mérőeszközök szükséges pontosságát, és írja azt a mérőeszköz neve alá!

A feladat leírása:

Hosszmérő, átmérőmérő eszközök, valamint rádiussablon használatával mérések végzése a rajzon jelölt méretek meghatározásához.

1. Válassza ki a megfelelő mérőeszközöket.
2. Kalibrálja a mérőeszközöket.
3. Végezze el a hossz-, az átmérő-, és rádiuszméréseket.
4. Jegyzőkönyvben rögzítse a mért eredményeket.
5. Átlagolással határozza meg az alkatrész helyes méreteit.

Önellenőrzési jegyzőkönyv					
Előírt érték:	Mérőeszköz:	Mért érték I.:	Mért érték II.:	Mért érték III.:	Átlag érték:
Ø12H7	mikrométer				
98 mm-es hosszméret	tolómérő				
R8	rádiuszsablon				
60 mm-es hosszméret	tolómérő				
6 mm hasítás szélességi méret	tolómérő				

D/III feladat:

10 pont

10 perc

Egyik munkatársa elvágta a csuklóját egy éles lemezzel. A sebből egyenletes ütemben folyik a vér. Önnek kell a sebet ellátni, és a szükséges intézkedéseket megtenni.

A feladat leírása:

Vénás vérzésű sérülés ellátása. A sérülés az érintett személy jobb alkarján helyezkedik el.

1. Mondja el szóban a sérülés ellátásának folyamatát, ismertesse a balesettel kapcsolatos egyéb teendőit.
2. Készítse elő a sérülés ellátásához szükséges eszközöket, végezze el a vénás sérülés ellátását.