

**MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

**SZINTVIZSGA  
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT  
27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet alapján**

**„B” feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:  
34 521 04 Ipari gépész**

**Szintvizsga időtartama: 240 perc  
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

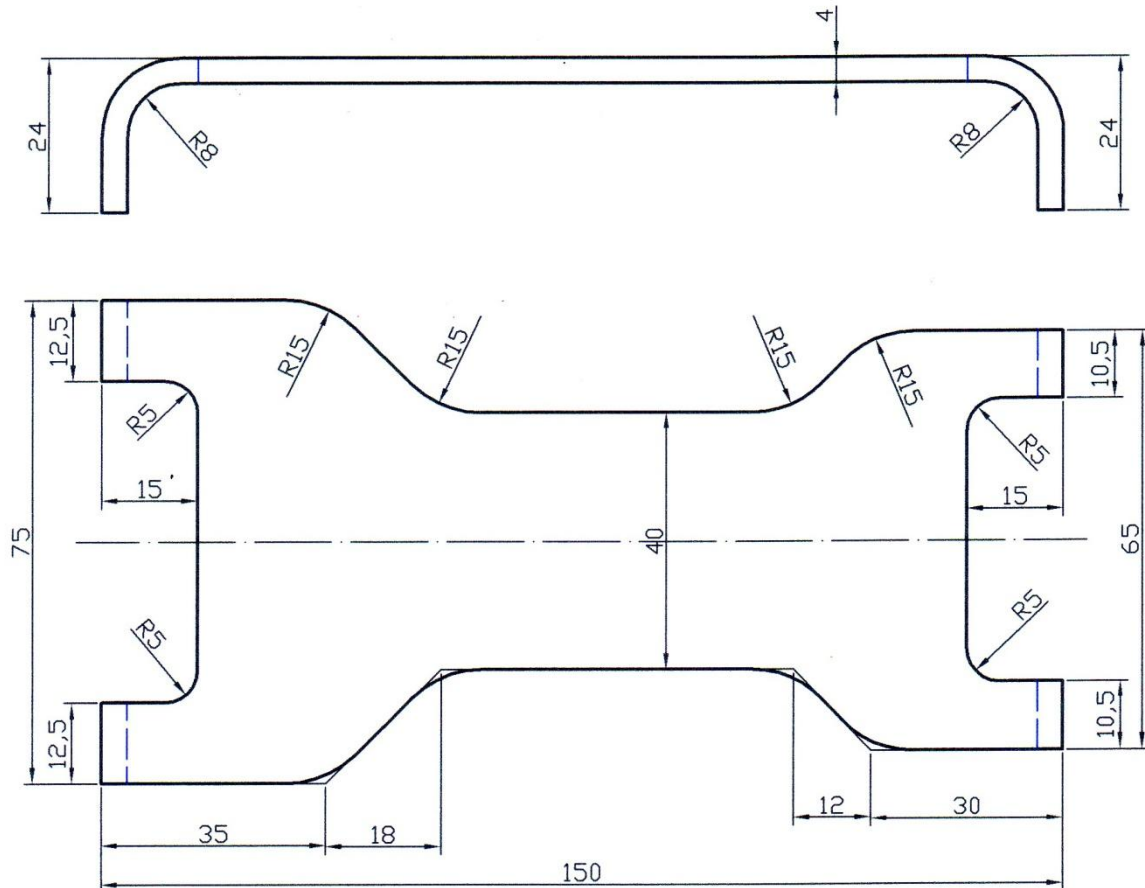
**A szintvizsga ajánlott időpontja: április hónap**

**B/I. Feladat:**

**70 pont**

**210 perc**

**Az alábbi műhelyrajzon látható hajlított lemezkulcs elkészítése kézi és gépi forgácsoló eljárásokkal.**



**Műszaki leírás**

A hajlított lemezkulcs anyaga szerkezeti acél. Két végén hajlított villás kialakítás, közepén kétoldali könnyítés található a funkcionalitás érdekében. Középső nyél részén az élek 0,5 mm-es éltompításúak.

**A feladat leírása:**

Előgyártmány ellenőrzése, szükség szerinti előrajzolások, rövidülésszámítások elvégzése. Forgácsoló szerszámok, és segédanyagok előkészítése. Mérőeszközök kiválasztása. Kézi és

gépi forgácsoló szerszámok ellenőrzése, előkészítése a megmunkálások elvégzéséhez. Kézi és gépi forgácsolási műveletek elvégzése.

1. A hajlított lemezkulcs rajzi méreteit figyelembe véve győződjön meg az előgyártmány megfelelő méreteiről.
2. Végezze el az előrajzolást.
3. Végezze el a hajlított lemezkulcs kiterített kontúrjának kézi és gépi megmunkálási műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket.
4. Végezze el a hajlításokat.
5. Kézi forgácsolással alakítsa ki a villarészek méreteit.
6. Végezze el az utóműveleteket (sorjázás)

Elkészítendő alkatrészek:

Hajlított lemezkulcs 1 db.

**B/II. Feladat:**

**20 pont**

**20 perc**

**A mérési jegyzőkönyvben ábrázolt tengely hossz-, átmérő méreteinek és rádiuszának meghatározása három mérés átlagával, valamint kúpos felülete kúposágának számítása.**

**A feladat leírása:**

Hosszmérő, átmérőmérő eszközök, valamint rádiuszsablon használatával mérések végzése a rajzon jelölt méretek meghatározásához, kúposág számítás.

1. Válassza ki a megfelelő mérőeszközöket.
2. Kalibrálja a mérőeszközöket.
3. Végezze el a hossz-, az átmérő-, és rádiuszméréseket.
4. Számítsa ki a mért értékek segítségével a kúpos felület kúposágát.
5. Jegyzőkönyvben rögzítse a mért eredményeket.
6. Átlagolással határozza meg az alkatrész helyes méreteit.

### MÉRÉSI JEGYZŐKÖNYV

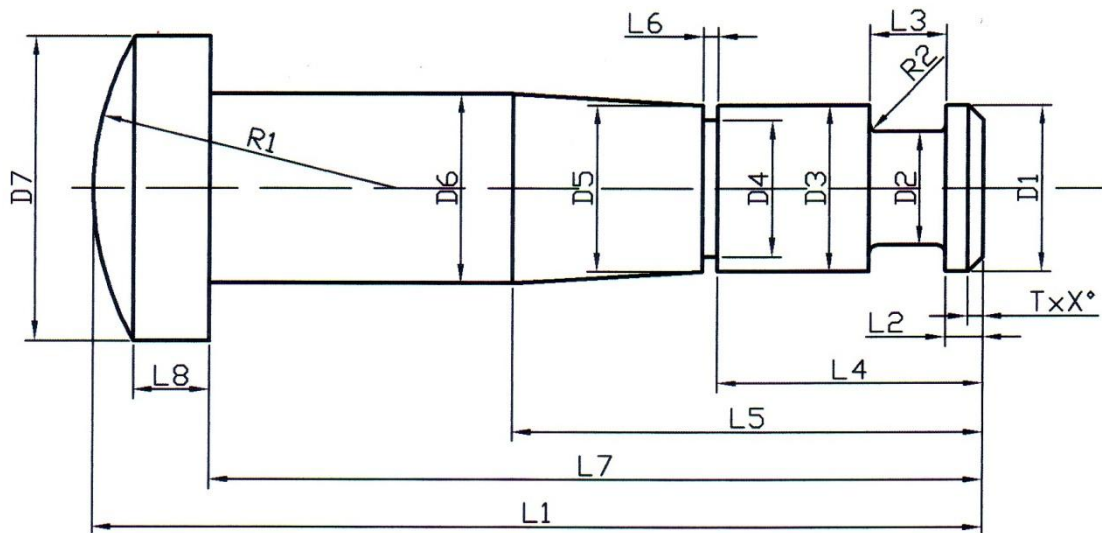
A mérő személy neve: .....

A mérés helye: .....

A mérés ideje: .....

A méréshez használt mérőeszközök:

Sorszám:	A mérőeszköz neve:	Méréshatár:	Mérési tartomány:	Pontosság:
1.				
2.				
3.				
4.				



A munkadarab azonosítója: .....

Mérési eredmények:

	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	D1	D2
1. mérés										
2. mérés										
3. mérés										
Átlag:										

	D3	D4	D5	D6	D7	R1	R2	$T \times X^\circ$	Kúposág
1. mérés									Képlet
2. mérés									
3. mérés									
Átlag:									Érték

**B/III feladat:**

**10 pont**

**10 perc**

**Egyik munkatársa elvágta a csuklóját egy éles lemezzel. A sebből lüktető ütemben folyik a vér. Önnek kell a sebet ellátni, és a szükséges intézkedéseket megtenni.**

**A feladat leírása:**

Artériás vérzésű sérülés ellátása. A sérülés az érintett személy jobb alkarján helyezkedik el.

1. Mondja el szóban a sérülés ellátásának folyamatát, ismertesse a balesettel kapcsolatos egyéb teendőit.
2. Készítse elő a sérülés ellátásához szükséges eszközöket, végezze el az artériás sérülés ellátását.