

**MAGYAR KERESKEDELMI ÉS IPARKAMARA**

**SZINTVIZSGA  
SZAKMAI GYAKORLATI FELADAT  
27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet alapján**

**„A” feladat**

**Szakképesítés azonosító száma, megnevezése:  
34 521 04 Ipari gépész**

**Szintvizsga időtartama: 240 perc  
Elérhető maximális pontszám: 100 pont**

**A szintvizsga ajánlott időpontja: április hónap**

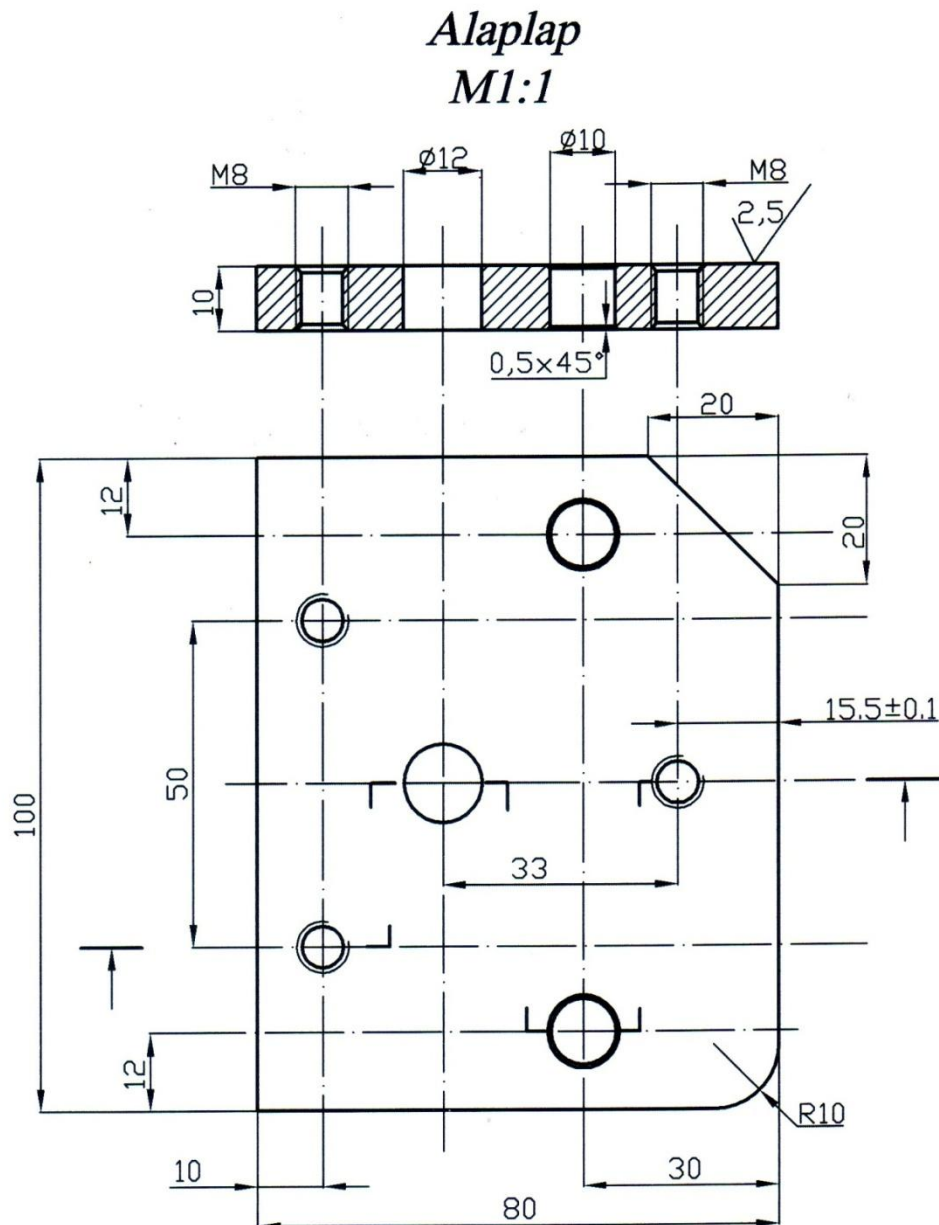
**A/I. Feladat:**

**70 pont**

**210 perc**

**Készítse el egy excenteres szorító alaplapját a mellékelt műhelyrajzon látható méretek szerint!**

Az alaplap műhelyrajza:



**Műszaki leírás**

Az alaplap anyaga szerkezeti acél. Az alaplapon rajzi méretek szerint el van helyezve 2 db ütközőszem rögzítésére szolgáló M8 menetes furat, 2 db Ø10 készülékillesztő furat, valamint

egy, a fúró kivezetésének biztosítására szolgáló Ø12 átmenő furat és az excenter szereléséhez szükséges M8 menetes furat. Az alaplap élei 0,5x45°-os éltompításúak, excenter felőli élen letörés és lekerekítés kerül elhelyezésre.

#### **A feladat leírása:**

Előgyártmány ellenőrzése, szükség szerinti előrajzolások elvégzése. Forgácsoló szerszámok és segédanyagok előkészítése. Mérőeszközök kiválasztása. Kézi és gépi forgácsoló szerszámok ellenőrzése, előkészítése a forgácsolások elvégzéséhez. Kézi és gépi forgácsolási műveletek elvégzése. Szerelési műveletek elvégzése.

1. Az alaplap rajzi méreteit figyelembe véve győződjön meg az előgyártmány megfelelő méreteiről.
2. Végezze el az alaplap kontúrjának megmunkálási műveleteit, ellenőrizze az előírt méreteket.
3. Mérje ki és rajzolja be a furathelyzeteket.
4. Végezze el az alaplap fúrési műveleteit, ellenőrizze a méreteket.
5. Végezze el az alaplap menetfúrési műveleteit, ellenőrizze a méreteket.
6. Végezze el az utóműveleteket (sorjázás)

#### Elkészítendő alkatrészek:

Alaplap 1 db.

#### **A/II. Feladat:**

**20 pont**

**20 perc**

**A mérési jegyzőkönyvben ábrázolt tengely hossz-, átmérő és menet méreteinek, valamint rádiuszainak meghatározása három mérés átlagával.**

#### A feladat leírása:

Hosszmérő, átmérőmérő eszközök, menetfésű vagy menetmikrométer valamint rádiuszablom használatával mérések végzése a rajzon jelölt méretek meghatározásához.

1. Válassza ki a megfelelő mérőeszközöket.

2. Kalibrálja a mérőeszközöket.
3. Végezze el a hossz-, az átmérő-, a szög- és rádiuszméréseket.
4. Jegyzőkönyvben rögzítse a mért eredményeket.
5. Átlagolással határozza meg az alkatrész helyes méreteit.

### MÉRÉSI JEGYZŐKÖNYV

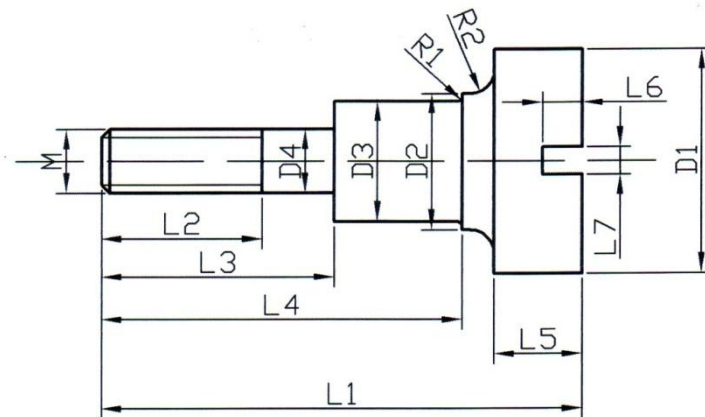
A mérő személy neve: .....

A mérés helye: .....

A mérés ideje: .....

A méréshez használt mérőeszközök:

Sorszám:	A mérőeszköz neve:	Méréshatár:	Mérési tartomány:	Pontosság:
1.				
2.				
3.				
4.				



A munkadarab azonosítója: .....

Mérési eredmények:

	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	D1	D2	D3	D4	M	R1	R2
1. mérés														
2. mérés														
3. mérés														
Átlag:														

**A/III feladat:**

**10 pont**

**10 perc**

**Alkaron lévő csonttöréses sérülés ellátásának bemutatása.**

A feladat leírása:

Alkaron lévő csonttöréses sérülés ellátása. A törés az érintett személy jobb alkarján helyezkedik el.

1. Mondja el szóban a sérülés ellátásának folyamatát, ismertesse a balesettel kapcsolatos egyéb teendőit.
2. Készítse elő a töréses sérülés ellátásához szükséges eszközöket, végezze el a töréses sérülés ellátását.